

Rebel™ EMP 235ic

Dubbel ingångsspänningsmaskin för MIG/MAG, MMA och Lift TIG



EMP 235ic – nästa serie Rebel-svetsmaskiner som erbjuder ÄKTA multiprocessprestanda i ett bärbart/mobilt format. När det gäller att bära med sig den och få jobbet gjort är Rebel 235ic oöverträffad. Det är den mest mobila svetsutrustningen i sin klass och den har kraften och prestandan att ta sig an även de mest krävande jobben.

- True Multi-Process – utmärkt prestanda på MIG/MAG, TIG och MMA.
- Otroligt användarvänlig och flerspråkig TFT-panel med reservdelslistor och svetsparameterguider för alla processer.
- Oöverträffad bärbarhet – den väger 28,6 kg med dubbel spänningskapacitet och skyddsram med fyra handtag.
- Kraft att prestera – klarar tillsatsmaterial från 0,6 mm till 1,0 mm och även rörtrådar på upp till 1,2 mm på både 200 mm- och 300 mm-spolar.
- Fullständig MMA-prestanda med elektroder upp till 4 mm och utmärkt Lift TIG-prestanda med justerbart för-/eftergasströmning samt ökning och minskning av svetsströmmen.
- sMIG Technology – innovativ "smart-MIG"-funktion som dynamiskt övervakar ljusbågegenskaperna och anpassar sig till din teknik, vilket resulterar i en jämn, stabil ljusbåge. Ställ in tråddiameter, materialtyp och plåttjocklek och sen är det bara att börja svetsa.
- Två gasinlopp, ett för MIG och ett för TIG där båda kan anslutas samtidigt. En inbyggd magnetventil på maskinens framsida eliminerar behovet av en manuell ventil på TIG-brännaren.

Mer information finns på **esab.com**.

Bransch

- Allmän tillverkning
- Underhåll och reparation
- Konstruktion
- Mekaniska entreprenörstjänster
- Fordon och restaurering
- Gård och lantbruk
- VVS
- Utbildningsverksamhet

När du väljer en högpresterande svetsmaskin behöver du högpresterande tillsatsmaterial från ESAB.
Läs mer på **esab.com/fillermetals** idag.

Rebel™ EMP 235ic

Tekniska data	
Ingångsspänning	120/230 VAC
Matningsspänningsintervall	90–270 VAC
Antal faser	1
Frekvens	50/60 Hz
Stickpropp	230 V, Schuko 16 A plugg
Nätkabel	3 m 3 × 2,5 mm ² H07RN-F
Maximal uteffekt	250 A
MIG-uteffekt (230 V) 25 % intermittensfaktor 40 % intermittensfaktor 60 % intermittensfaktor	230 A/25,5 V 195 A/23,8 V 170 A/22,5 V
MMA-uteffekt (230 V) 25 % intermittensfaktor 60 % intermittensfaktor	210 A/28,4 V 150 A/26 V
TIG-uteffekt (230 V) 40 % intermittensfaktor 60 % intermittensfaktor	235 A/19,4 V 200 A/18 V
Spänningsintervall för MIG/MAG-svetsning	14,8–26 V
Trådmatningshastighet	2,0–17,8 m/min
Tråddiameterintervall: Olegerat stål Rostfritt stål Aluminium Rörtråd	0,6–1,0 mm 0,8–1,0 mm 0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm
Trådspolestorlek	100 mm, 200 mm, 300 mm
Godkännanden	CE: IEC/EN 60974–1, 5, 7, 10, 12 och 13. RoHS
Skyddsklass	IP23S
Strömkällans dimensioner, L × B × H	686 × 292 × 495 mm
Strömkällans vikt	28,6 kg

Rebel™ EMP 235ic

Beställningsinformation

Rebel EMP 235ic för MIG/MAG, MMA och Lift TIG	0700300989
---	------------

I leveransen ingår: Strömkälla med 3 meter nätkabel och stickpropp, MXL™ 271 3 meter svetspistol, svets- och återledarkabelsats 3 meter, gasslang med snabbkoppling 4,5 meter, drivhjul och kontaktmunstycken.

Tillval och tillbehör

SR-B 26 TIG-brännare, luft, OKC 50, 4 m	0700025580
SR-B 26 TIG-brännare, Luft, OKC 50, 8 m	0700025581
SR-B 26FX-R TIG-brännare, luft, OKC 50, 4 m	0700025589
SR-B 26FX-R TIG-brännare, luft, OKC 50, 8 m	0700025590
TIG-fotreglage 4,5 meter kabel och kontaktdon med 8 stift	W4014450
2-hjulig vagn	0700300872

Slit- och reservdelar*

MXL 271/341 kontaktmunstycke 0,8 mm	0700200068
MXL 271/341 kontaktmunstycke 1,0 mm	0700200070
MXL 271/341 kontaktmunstycke 1,2 mm	0700200071
Trådledare i stål 3 meter för 0,6–0,8 mm tråd	0700200085
Trådledare i stål 3 meter för 1,0–1,2 mm tråd	0700200087
Matarhjul 0,6–0,8 mm med V-spår	0367556001
Matarhjul 0,8–1,0 mm med V-spår	0367556002
Matarhjul 1,0–1,2 mm med V-spår	0367556003

* För MIG/MAG-svetspistol MXL 271 och drivmekanism

Slit- och reservdelar för aluminium

Matarhjul för aluminiumtråd 0,8 och 1,2 mm med U-spår	0367556004
Kit med utloppsmunstycke för aluminium	0464598880
PTFE-trådledare för 0,8–1,2 mm aluminiumtråd	0700200091

När du väljer en högpresterande svetsmaskin behöver du högpresterande tillsatsmaterial från ESAB.
Läs mer på esab.com/fillermetals idag.



ESAB/esab.se

